

DEPO

Präzision | Dynamik | Kraft



Dynamic 1018

Hochleistungs-Bearbeitungszentrum
DEPO Dynamic 1018

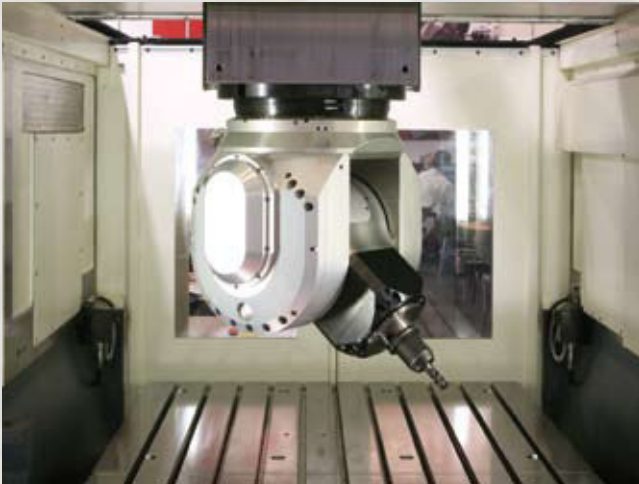
Vorsprung durch Innovation

Vertikal-Hochleistungs-Bearbeitungs- zentrum zur 5-Achs-Simultanbearbeitung

- ▶ **Das universelle Bearbeitungszentrum zum Fräsen, Drehen und Bohren**
für den Werkzeug- und Formenbau, allgemeinen Maschinenbau und die Zahnradfertigung
- ▶ **DEPO PRÄZISION** durch die Gantry-Bauweise
Optimale gleichförmige Kraftverteilung, geometrische Stabilität durch thermosymmetrische Konstruktion, groß dimensionierte Führungen und Gewindetriebe, hochauflösende Direkt-Wegmesssysteme für höchste Genauigkeit
- ▶ **Neueste Frässpindel-Technologie**
für maximales Zerspanvolumen, optimaler Leistungs- und Drehmomentverlauf
- ▶ **2-Achs-Gabelfräskopf mit Direktantrieb**
kleine Baugröße, hohes Klemmmoment und integrierter Motorfrässpindel
- ▶ **Modernes ergonomisches Design**
nach Anforderungen und Erfahrungen aus der Praxis entwickelt, daraus resultieren eine hohe Bedienerfreundlichkeit und ein Höchstmaß an Funktionalität und Wirtschaftlichkeit

Einsatz von
Qualitätsprodukten





Serienausstattung

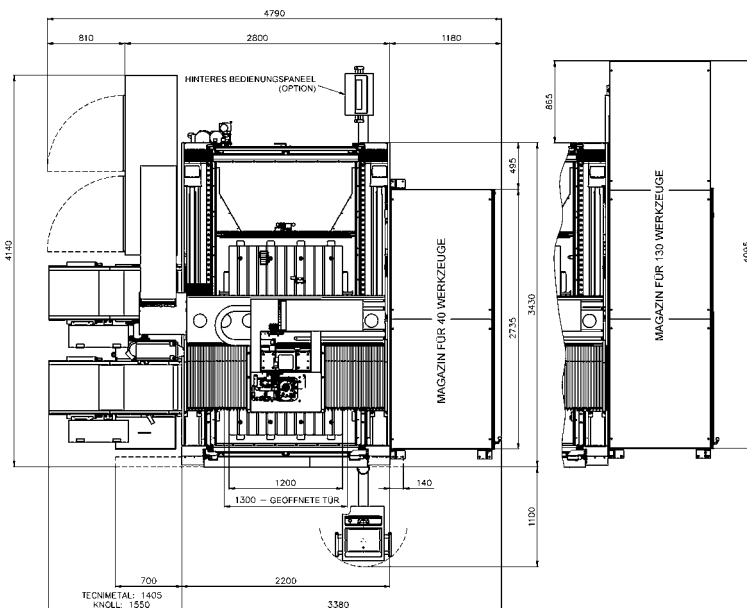
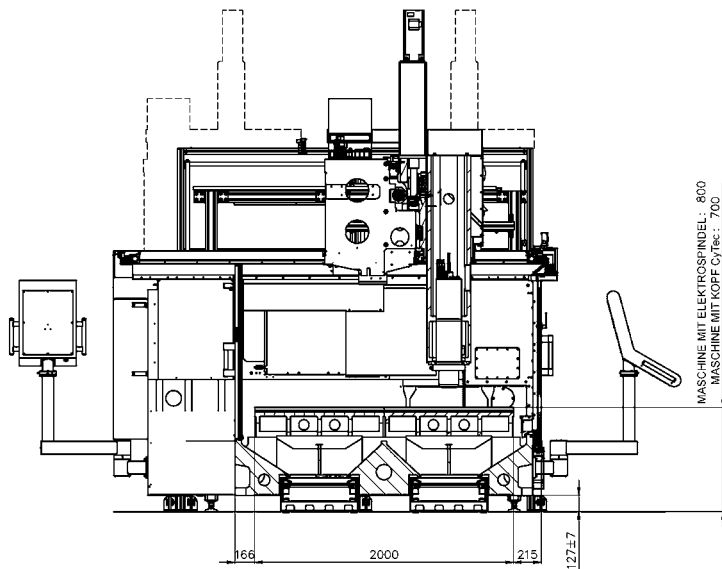
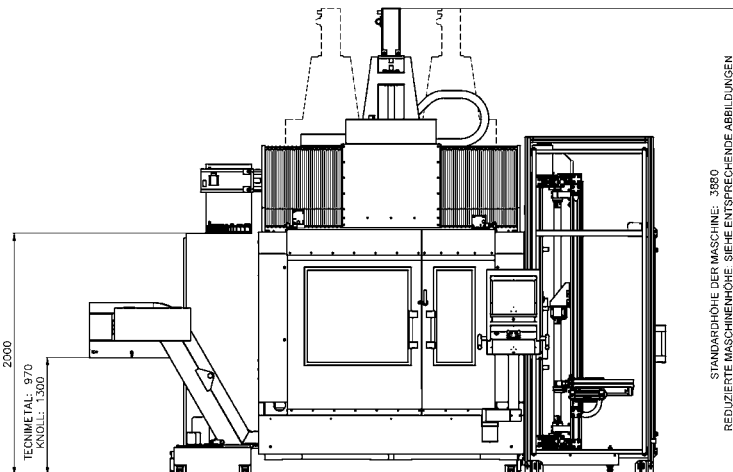
DEPO Dynamic 1018 – 3-Achs-Version

- ▶ **Geradfräskopf**, Hauptspindel 18.000 U/min, 159 Nm, HSK 63
- ▶ Vorbereitung für den Anschluss **DEPOTABLE** – mit Option **DEPOTABLE** zur 5-Achs-Simultanbearbeitung

DEPO Dynamic 1018 – 5-Achs-Version

- ▶ **Gabelfräskopf** mit integrierter A- u. C-Achse und Hauptspindel 18.000 U/min, 56 Nm, HSK 63
- ▶ X-Achse (*Querbalken verfährt längs*) 1.000 mm
- ▶ Y-Achse (*Fräseinheit/Kreuzschieber verfahren quer*) 1.800 mm
- ▶ Z-Achse (*Fräseinheit verfährt senkrecht*) 600 mm
- ▶ Vorschub/Eilgang X-, Y- und Z-Achse: 40.000 mm/min
- ▶ Beschleunigung X-, Y- und Z-Achse: 5 m/s²
- ▶ Werkstückträger – Spannfläche (X/Y): 1.200 x 2.000 mm
- ▶ Werkstückgewicht: max. 6.000 kg
- ▶ Abstand Spindelnase / Spannfläche:
 - 3-Achs-Version 150 - 750 mm
 - 5-Achs-Version 65 - 665 mm
- ▶ CNC HEIDENHAIN iTNC 530 – elektr. Handrad
- ▶ Späneentsorgung
- ▶ Luftzuführung durch die Innenspindel (ILZ)
- ▶ Arbeitsraumeinhausung komplett mit Dach
- ▶ Kühlmittleinrichtung, Zuführung über Spritzdüsen
- ▶ Automatischer Werkzeugwechsler für 40 Werkzeuge, Doppelgreifer für kurze Wechselzeit
- ▶ Werkzeugvermessung mittels Lasersystem
- ▶ Maschinengewicht: ca. 14.500 kg





Sonderausstattung

- ▶ **DEPO TABLE 600** Dreh-/Schwenktisch mit AC-Torque-Servomotor
 - Simultanbetrieb, alternativ zur Spannplatte
 - Schwenkbereich A-Achse (horizontal X-Richtung):
 - Werkstückhöhe max. 500 mm: **+90° /-95°**
 - Werkstückhöhe max. 300 mm: **+110° /-110°**
 - Drehbereich C-Achse: **endlos**
 - Vorschub A-Achse: **max. 25 min⁻¹**
 - Vorschub C-Achse: **max. 100 min⁻¹**
 - Spannplatte **Ø 600 mm**
 - Werkstückgewicht
 - bei Schwenkbereich A-Achse ±15°: **max. 650 kg**
 - bei Schwenkbereich A-Achse > 15°: **max. 450 kg**
 - Werkstückabmessungen: **Ø 500 mm, 500 mm hoch**
- ▶ **DEPO TABLE 800** Dreh-/Schwenktisch mit AC-Torque-Servomotor
 - Werkstückabmessungen: **Ø 750 mm, 500 mm hoch** – sonst wie TABLE 600
- ▶ **Messtaster** für Werkstücklage- und Werkstückvermessung, Funkübertragung, automatischer Messtasterwechsel
- ▶ **DEPO CAM-INSPECT**
 - **3D-Programmierung** (3 + 2 Achs) und Werkstückvermessung mit Protokoll direkt nach der Fräsbearbeitung. Kein Abspannen des Werkstückes zum Vermessen auf einer externen Messmaschine erforderlich dadurch Zeitvorteil und direkte Korrektur am Werkstück möglich.
- ▶ **DEPO SET**
 - Automatisches Kalibrieren der Dreh- und Schwenkachsen, automatische Vermessung und Aktivierung des kinematischen Versatzes.
- ▶ **DEPO TUNE**
 - Bearbeitungsspezifische Maschinenparameter-Optimierung.
 - Aktivierung verschiedener Parametersätze durch den Bediener, dadurch optimale Performance für Schnelligkeit, Genauigkeit und Oberflächengüte.
- ▶ **DEPO PROTECT**
 - Maschinen-, Werkzeug- und Werkstückschutz
- ▶ **Kühlmitteleinrichtung** mit Zuführung durch die Innenspindel (IKZ) einschl. Bandfiltersystem
- ▶ **Transport – Montage – Inbetriebnahme**
- ▶ **Individuelle Schulung** von Mitarbeitern an eigenen Bauteilen
- ▶ **DEPO TELESERVICE**
 - Diagnose- und Servicedienstleistung via Internet