

DEPO

Präzision | Dynamik | Kraft



Dynamic 1009

Hochleistungs-Bearbeitungszentrum
DEPO Dynamic 1009

Vorsprung durch Innovation

Vertikal-Hochleistungs-Bearbeitungszentrum
mit **DEPO TABLE** zur 5-Achs-Simultanbearbeitung



Das universelle kompakte Bearbeitungszentrum zum Fräsen, Drehen und Bohren

für den Werkzeug- und Formenbau, allgemeinen Maschinenbau und die Zahnradsfertigung



Einsatz von
Qualitätsprodukten

DEPO Dynamic 1009



DEPO PRÄZISION durch die Gantry-Bauweise

Optimale gleichförmige Kraftverteilung, geometrische Stabilität durch Thermosymmetrische Konstruktion, groß dimensionierte Führungen und Gewindetriebe, hochauflösende Direkt-Wegmesssysteme für höchste Genauigkeit

Neueste Frässpindel-Technologie

für maximales Zerspanvolumen, optimaler Leistungs- und Drehmomentverlauf



Modernes ergonomisches Design

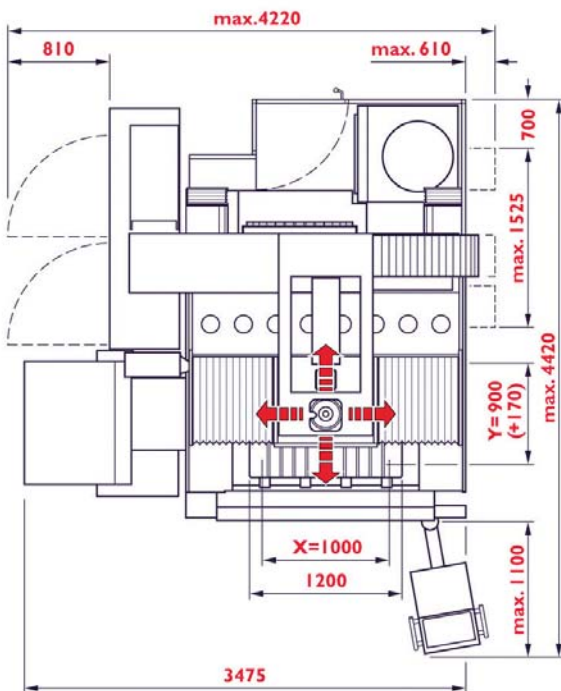
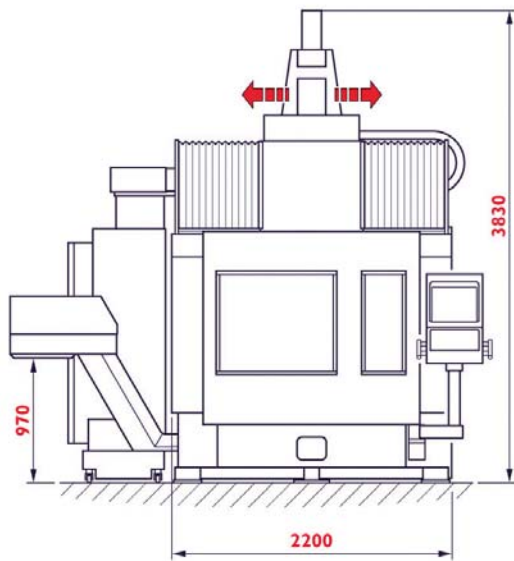
nach Anforderungen und Erfahrungen aus der Praxis entwickelt, daraus resultieren eine hohe Bedienerfreundlichkeit und ein Höchstmaß an Funktionalität und Wirtschaftlichkeit.

Serienausstattung

DEPO DYNAMIC 1009

- X-Achse
(Fräseinheit/Kreuzschieber verfahren quer): **1.000 mm**
- Y-Achse (Querbalken verfährt längs): **900 (+170) mm**
- Z-Achse (Fräseinheit verfährt senkrecht): **600 mm**
- Vorschub / Eilgang X-, Y- und Z-Achse: **40.000 mm/min**
- Beschleunigung X-, Y- und Z- Achse: **5 m/s²**
- Werkstückträger – Spannfläche (X/Y): **1.200 x 1.000 mm**
- Werkstückgewicht: **max. 3.000 kg**
- Abstand Spindel Nase / Spannfläche: **max. 750 mm**

- Hauptspindel HSK 63
18.000 1/min, 159 Nm, 25 KW (S1 / 100% Einschaltdauer)
- CNC HEIDENHAIN iTNC 530 - Elektronisches Handrad
- Späneentsorgung
- Luftzuführung durch die Innenspindel (ILZ)
- Arbeitsraumeinhausung komplett mit Dach
- Vorbereitung für die Option Kühlmittleinrichtung
- Automatischer Werkzeugwechsler für 30 Werkzeuge, Doppelgreifer für kurze Wechselzeit
- Werkzeugvermessung mittels Lasersystem
- Maschinengewicht: ca. 12.000 kg



Sonderausstattung

DEPO TABLE 600

Dreh-/Schwenktisch mit AC-Torque-Servomotor

- Simultanbetrieb, alternativ zur Spannplatte
- Schwenkbereich A-Achse (horizontal X-Richtung):
(Werkstückhöhe max. 500 mm): +90° /-95°
(Werkstückhöhe max. 300 mm): +110° /-110°
- Drehbereich C-Achse: endlos
- Vorschub A-Achse: max. 25 min⁻¹
- Vorschub C-Achse: max. 100 min⁻¹
- Spannplatte Ø 600 mm
- Werkstückgewicht bei Schwenkbereich A-Achse ±15°: max. 650 kg
- bei Schwenkbereich A-Achse größer ±15°: max. 450 kg
- Werkstückabmessungen: Ø 500 mm, 500 mm hoch

DEPO TABLE 800

Dreh-/Schwenktisch mit AC-Torque-Servomotor

- Werkstückabmessungen: Ø 750 mm, 500 mm hoch
– sonst wie TABLE 600

Messtaster für Werkstücklage- und Werkstückvermessung, Funkübertragung, automatischer Messtasterwechsel

DEPO CAM-INSPECT

3D-Programmierung (3 + 2 Achs) und Werkstückvermessung mit Protokoll direkt nach der Fräsbearbeitung. Kein Abspannen des Werkstückes zum Vermessen auf einer externen Messmaschine erforderlich dadurch Zeitvorteil und direkte Korrektur am Werkstück möglich.

DEPO SET

Automatisches Kalibrieren der Dreh- und Schwenkachsen, automatische Vermessung und Aktivierung des kinematischen Versatzes

DEPO TUNE

Bearbeitungsspezifische Maschinenparameter-Optimierung Aktivierung verschiedener Parametersätze durch den Bediener, dadurch optimale Performance für Schnelligkeit, Genauigkeit und Oberflächengüte

Kühlmitteleinrichtung mit Zuführung über Spritzdüsen oder durch die Innenspindel (IKZ), Kühlmittelfilter

Minimalmengenschmierung MINIBOOSTER 2 mit innerer und äußerer Zuführung, steuerbar über M-Funktion

DEPO PROTECT

Maschinen-, Werkzeug- und Werkstückschutz

Transport frei Werk – Montage – Inbetriebnahme
Individuelle Schulung von Mitarbeitern an eigenen Bauteilen

DEPO TELESERVICE

Diagnose- und Servicedienstleistung via Internet